



REBAtex BI

**Imprägnierung geeignet zum Auftrag im Umlaufverfahren
Schnelltrocknend**

Art.-Nr.: 250250

Produkt-Information:

Eigenschaften:

REBAtex BI ist eine wässrige, lösemittelfreie, gebrauchsfertige Imprägnierung.

Mit **REBAtex BI** wird ein Schutz von mineralischen Untergründen gegen herkömmliche und aggressive Verschmutzungen wie z. B. Ölflecken, Lebensmittelverschmutzungen (Rotwein, Tinte, Kaffee etc.), Ablagerungen durch Industrie- und Autoabgase, Lehm erreicht.

Mit **REBAtex BI** imprägnierte Oberflächen sind witterungsbeständig, schmutz-, öl- und wasserabweisend. Die Oberflächenstruktur bleibt voll erhalten; es entsteht keine Glanz- und Farbveränderung.

REBAtex BI ist vergilbungsfrei, witterungsbeständig und atmungsaktiv. Sie besitzt eine hohe Eindringtiefe und gute Alkalibeständigkeit.

Anwendungen:

REBAtex BI kann sowohl auf der Nass- als auch auf der Trockenseite der Betonwerksteinproduktion eingesetzt werden.

REBAtex BI dient zur Imprägnierung von mineralischen Untergründen wie Betonplatten, Terrazzo, Waschbeton, Gehwegplatten, Pflastersteinen, Sandstein und Klinker (innen & außen).

REBAtex BI ist für alle Arten von veredelten Oberflächen (nach Waschen, Schleifen, Strahlen, Stocken etc.) geeignet.

Glasierte und nicht saugende Untergründe sind vor Gebrauch auf ihr Verhalten zu testen.

Verarbeitungshinweise:

Der Untergrund muss fest, sauber und saugfähig sein.

Auch mattfeuchte Untergründe sind geeignet.

REBAtex BI wird mittels Pinsel/Bürste oder geeignetem Sprühgerät (BPB - Sprühanlage) gleichmäßig auf die zu behandelnde Fläche aufgetragen. Die Anwendung erfolgt satt und gleichmäßig in einem oder mehreren Arbeitsgängen.

REBAtex BI muss bei mehreren Arbeitsgängen nass in nass aufgetragen werden.

Alle Arbeitsgeräte sind nach Gebrauch mit Wasser zu reinigen.

Direkte Sonneneinstrahlung während der Verarbeitung ist zu vermeiden.

Die imprägnierten Betonteile sind nach ca. 30 sec. klebfrei und stapel- oder/und palettierbar.

Die Gesamttrocknungszeit beträgt bei 20 °C ca. 20 Minuten

Verbrauch:

Je nach Oberflächenstruktur und Saugfähigkeit des Untergrundes werden ca. 100 - 300 g/m² benötigt.

Technische Daten:

Farbe: farblos, opak
Form: flüssig
Dichte: 1,05 ± 0,02 g/ml

Lagerung: Vor Frost und Verunreinigungen schützen. Bei normaler Lagerung (verschlossen, 20 °C) Mindesthaltbarkeit 6 Monate.

Gebinde:	Container	ca. 1.000 kg
	Fässer	210 kg
	Kanister	20 kg

Sicherheitsvorschriften:

- Siehe EG-Sicherheitsdatenblatt -

Beratung:

Durch unsere anwendungstechnische Abteilung